
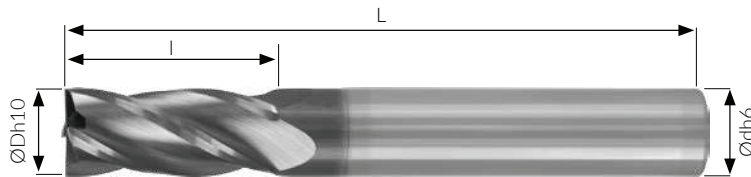


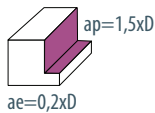
THM912 - FACE END MILLS, Z = 4

Norma TOOLS TOOLS norm
HM Węglerki
90°
λ 30°
Z=4
AP Alcrona Pro

Włókno olejowe Oil mist
Emulsja Emulsion

Stale < 1450 N/mm²
Złoty szary Grey cast iron < 180 HB



Cutting data



Side milling

Steels < 800 N/mm² (Vc = 165 - 185 m/min)

Steels < 1000 N/mm²
Grey cast iron < 180 HB
(Vc = 130 - 150 m/min)

Steels < 1450 N/mm² (Vc = 100 - 120 m/min)

Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	l1 [mm]	L [mm]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]
THM912-0200-RS03-AP	2	3	6	10	50	0,006	0,005	0,004
THM912-0250-RS03-AP	2,5	3	8	12	50	0,008	0,007	0,006
THM912-0300-AP	3	3	8	-	50	0,011	0,010	0,008
THM912-0350-RS04-AP	3,5	4	10	14	50	0,013	0,011	0,009
THM912-0400-AP	4	4	8	-	50	0,015	0,013	0,011
THM912-0450-RS05-AP	4,5	5	11	16	50	0,018	0,016	0,014
THM912-0500-AP	5	5	10	-	50	0,021	0,019	0,017
THM912-0550-RS06-AP	5,5	6	13	17	57	0,023	0,021	0,019
THM912-0600-AP	6	6	13	-	57	0,026	0,024	0,022
THM912-0650-RS08-AP	6,5	8	16	22	63	0,028	0,026	0,024
THM912-0700-RS08-AP	7	8	16	22	63	0,030	0,028	0,026
THM912-0750-RS08-AP	7,5	8	19	24	63	0,032	0,030	0,028
THM912-0800-AP	8	8	19	-	63	0,034	0,032	0,030
THM912-0850-RS10-AP	8,5	10	19	27	72	0,035	0,033	0,031
THM912-0900-RS10-AP	9	10	21	29	72	0,037	0,035	0,033
THM912-1000-AP	10	10	22	-	72	0,041	0,039	0,037
THM912-1100-RS12-AP	11	12	24	31	83	0,043	0,041	0,039
THM912-1200-AP	12	12	26	-	83	0,045	0,043	0,041
THM912-1300-RS14-AP	13	14	26	37	82	0,048	0,046	0,043
THM912-1400-AP	14	14	26	-	82	0,050	0,048	0,046
THM912-1500-RS16-AP	15	16	32	45	92	0,052	0,050	0,048
THM912-1600-AP	16	16	32	-	92	0,054	0,052	0,050
THM912-1800-AP	18	18	32	-	92	0,057	0,054	0,052
THM912-2000-AP	20	20	32	-	104	0,059	0,057	0,055